# TRANSLATION PATENT COOPERATION TREATY POT INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference FNS05003WO	FOR FURTHER	ACTION	See Form PCT/IPEA/416	
International application No.	International filing of	date (day/month/year)	Priority date (day/month/year)	
PCT/JP2005/006338 31.03.20			31.03.2004	
International Patent Classification (	IPC) or national classification and	d IPC	<u></u>	
B32B9/00(2006.0	1) i			
Applicant NIPPON SHEET GL	ASS COMPANY, LI	MITED		
•	tional preliminary examination r smitted to the applicant according	•	International Preliminary Examining Authority	
2. This REPORT consists of	fa total of 4	sheets, including th	is cover sheet.	
3. This report is also accomp	panied by ANNEXES, comprising	g:		
a. (sent to the ap	pplicant and to the International E	Bureau) a total of 2	sheets, as follows:	
sheets of	- f the description, claims and/or di ontaining rectifications authorized	rawings which have been	amended and are the basis for this report and/or ule 70.16 and Section 607 of the Administrative	
sheets w	hich supersede earlier sheets, bu	<b>▼</b>	nsiders contain an amendment that goes beyond in item 4 of Box No. I and the Supplemental	
	<i>ternational Bureau only)</i> a total o	of (indicate type and numb	er of electronic carrier(s))	
o (sem to the In	iernanonai Dureau omiy) a totai o	i (moreate type and numb	, containing a sequence listing and/or tables	
	in electronic form only, as indicanistrative Instructions).	ated in the Supplemental	Box Relating to Sequence Listing (see Section	
4. This report contains indic	ations relating to the following ite	ems:		
Box No. I	Basis of the report			
Box No. II	Priority			
Box No. III	Non-establishment of opinion wit	th regard to novelty, inven	tive step and industrial applicability	
Box No. IV Lack of unity of invention				
Box No. V				
Box No. VI	Certain documents cited			
Box No. VII	Certain defects in the international	al application		
Box No. VIII	Certain observations on the intern	national application		
		Date of completion of the	his report	
			•	
Name and mailing address of the IPEA/JP		Authorized officer		
Facsimile No.		Telephone No.		

af af

## INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/JP2005/006338

Box	No. I	I	Basis of the report		
1.	With	h regard	to the language, this report is based on:		
	$\boxtimes$	the int	ternational application in the language in which it was	filed	
			anslation of the international application into ation furnished for the purposes of:		_ , which is the language of a
			international search (Rule 12.3(a) and 23.1(b))		
			publication of the international application (Rule 12.4	(a))	
			international preliminary examination (Rule 55.2(a) a	nd/or 55.3(a))	
2.	rece		I to the elements of the international application, this effice in response to an invitation under Article 14 are		
			ternational application as originally filed/furnished		
	$\boxtimes$	the de	escription:		
		pages	1-12		as originally filed/furnished
		pages	*	received by this Authority on	
		pages		received by this Authority on	
	$\boxtimes$	the cla			
					an animinally filed/fremished
		nos.	2-5,7-12		as originally filed/furnished
		nos.*			ny statement) under Article 19
		nos.*	1,6,13-15	received by this Authority on 20.0	3.2006
:		nos.*		received by this Authority on	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		the dr	awings:		
!		sheets			as originally filed/furnished
		sheets	;* 	received by this Authority on	
		sheets	*	received by this Authority on	
		a sequ	nence listing and/or any related table(s) – see Supplem	ental Box Relating to Sequence Listing.	
3.			mendments have resulted in the cancellation of:		
J.	<b></b>				
,			the description, pages		
					·
			the drawings, sheets/figs		
			the sequence listing (specify):		
			any table(s) related to sequence listing (specify):		
4.			report has been established as if (some of) the amendave been considered to go beyond the disclosure as fi	· ·	
			the description, pages		
			the claims, nos.		
			the drawings, sheets/figs		
			the sequence listing (specify):		
			any table(s) related to sequence listing (specify):		
*	If ite	em 4 app	plies, some or all of those sheets may be marked "sup		

International application No.
PCT/JP2005/006338

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement				
1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	2-12, 15	YES
		Claims	1, 13, 14	NO
	Inventive step (IS)	Claims	6-12, 15	YES
		Claims	1-5, 13, 14	NO
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-15	YES
		Claims		NO

### 2. Citations and explanations (Rule 70.7)

Document 1: JP 50-127930 A

Document 2: JP 2002-348542 A & WO 2002/74447 A

Claims 1, 13 and 14: Document 1

Document 1 sets forth an article provided with a thick film using silica sol (claims), and it may described as a film which does not peel.

In addition, it would merely be a technique which would be known to a person skilled in the art to improve the adhesiveness of a coating film, and it would be easy for a person skilled in the art to constitute an article having a coating film with outstanding adhesiveness in the invention set forth in document 1.

Moreover, doing so does not offer a special effect. In the light of claim 1 alone, special means have not been adopted in order to ensure that the film does not peel.

Claims 2 and 3: Document 1

Optimizing film thickness would be within the scope of the normal creative skill of a person skilled in the art, and doing so is not acknowledged to offer a special effect.

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/JP2005/006338

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Claims 4 and 5: Documents 1 and 2

Employing a glass substrate is merely a technique which would be known to a person skilled in the art, as disclosed in document 2, and this technique is not acknowledged to offer a special effect.

Claims 6 to 12 and 15

Neither document 1 or 2 nor any of the documents cited in the international search report indicates that the step stipulated in claim 1 of this application is employed when forming a silica film not containing organic matter on a substrate, and this feature would not be obvious to a person skilled in the art.

# 特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人 の書類記号 FNS05003WO	今後の手続きについては	いては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。			
国際出願番号 PCT/JP2005/006338	国際出願日 (日. 月. 年) 31. 03	2005	優先日 (日.月.年) 31.	03. 2	004
国際特許分類(IPC) Int.Cl. B32B9/00	(2006, 01) i				
出願人(氏名又は名称) 日本板硝子株式会社					
1. この報告書は、PCT35条に基づき、 法施行規則第57条(PCT36条)の		 成された国際予備	審査報告である。		
2. この国際予備審査報告は、この表紙を	*含めて全部で3		いらなる。		
3.この報告には次の附属物件も添付され					
a. M属書類は全部で2					
#正されて、この報告の基準 開西などくなけ図声の開舞(1				身明細書、	請求の範
囲及び/又は図面の用紙()					
第 I 欄 4 . 及び補充欄に示 国際予備審査機関が認定した。		る国際出願の開え	Rの範囲を超えた補 <b>正</b>	を含むも	っのとこの
b. 電子媒体は全部で 配列表に関する補充欄に示す。	ように 質子形式による配		(電子媒体の利  <sup>*</sup> 関連するテーブルを		を示す)。
配列表に関する補充欄に示すように、電子形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。 (実施細則第 802 号参照)					
4. この国際予備審査報告は、次の内容を	 と含む。				
<ul><li>第 Ⅰ 欄 国際予備審査報</li><li>第 Ⅰ 欄 優先権</li></ul>	は古り盆焼				
2	と又は産業上の利用可能性に	こついての国際予	備審査報告の不作成		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	第Ⅳ欄 発明の単一性の欠如 ※ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付				を重付
けるための文献及び説明					
第VI欄 ある種の引用文	で革化				
3	Clinc				
第VI欄 国際出願の不備	H				
3	H				
第VI欄 国際出願の不備 第VI欄 国際出願に対す	る意見	文. / 杜· 安宁 - 太- 北口 / 4 ナ- / /			
第VI欄 国際出願の不備	る意見	予備審査報告を作 03.1(	三成した日 O. 2006		
第VI欄 国際出願の不備 第VI欄 国際出願に対す 国際予備審査の請求書を受理した日 31.01.2006	高の意見の意見を関する意見を関する。	03.10	0. 2006	4 S	9633
第VI欄 国際出願の不備 第VI欄 国際出願に対す 国際予備審査の請求書を受理した日 31.01.2006	音 一 る意見 国際 特許	03.10 广審査官(権限の	0. 2006	4 S	9633
第VI欄 国際出願の不備 第VI欄 国際出願に対す 国際予備審査の請求書を受理した日 31.01.2006	音 一 る意見 国際 特許	03.10	0. 2006	4 S	9633

第]	[欄	報告の基礎
1.	音語	に関し、この予備審査報告は以下のものを基礎とした。
	V	出願時の言語による国際出願
		出願時の言語から次の目的のための言語である 語に翻訳された、この国際出願の翻訳文
		国際調査 (PCT規則12.3(a)及び23.1(b))
		国際公開(PCT規則12.4(a))
		国際予備審査(PCT規則55.2(a)又は55.3(a))
•	- 1	却化は下部の山原部短させ弾ししょ。(連備0巻(からか4巻)の担急に生まくる人に卍がようもより担用した。
2.		報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され 替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)
	IC ZI.	
		出願時の国際出願書類
	pan.	no de la companya de
	V	明細書
		第 1-12 ページ、出願時に提出されたもの
		第 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第ページ*、付けで国際予備審査機関が受理したもの
	V	
	377	請求の範囲 第2-5~7-12
		第 2-5、7-12       項、出願時に提出されたもの         第       項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
		第 <u>1、6、13-15</u> 項*、 <u>20.03.2006</u> 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第
		図面
	3	第 ページ/図 、 出願時に提出されたもの
		第
		第
	<b>3</b> ~~~	
	<b>1</b> i	配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充欄を参照すること。
3		補正により、下記の書類が削除された。
J.	¥:	
		明細書 第 ページ
		請求の範囲 第 項
		図面
		配列表(具体的に記載すること) 
4.		この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超
		えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))
		明細書第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第一の第
		請求の範囲 第 項
		第 図面 第 ページ/図
		配列表 (具体的に記載すること)
		配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)
٠	4 )-	・故业子で担合。 るの田奴1~ /
* 4	¥. (C	「該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

را ہے

 新規性(N)
 請求の範囲
 2-12、15
 有

 請求の範囲
 1、13、14
 無

 進歩性(IS)
 請求の範囲
 6-12、15
 有

 請求の範囲
 1-5、13、14
 無

 産業上の利用可能性(IA)
 請求の範囲
 有

 請求の範囲
 無
 無

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

文献1:JP 50-127930 A

文献2: JP 2002-348542 A

& WO 2002/74447 A

・請求の範囲1、13、14について:文献1

文献1には、シリカゾルを用いた厚膜を備えた物品が記載されており (請求の範囲)、剥離しないものであるといえる。

また、塗膜の密着性を向上させることは、当業者にとって、周知の課題にすぎず、 文献1に記載された発明において、より密着性に優れた塗膜を有する物品を構成する ことは、当業者が容易になし得ることである。

そして、その効果も、格別なものがあるとはいえない。

なお、請求の範囲1の記載を見る限り、膜を剥離させないために、特別な手法を採用しているとはいえない。

・請求項2、3について:文献1

膜厚を最適化することは、当業者にとって、通常の創作能力の発揮であり、そして、 その効果も、格別なものがあるとはいえない。

・請求の範囲4、5について:文献1、2

ガラス基板を採用することは、文献2にも記載されるように、当業者にとって、周 知の技術にすぎず、その効果も、格別なものがあるとはいえない。

・請求の範囲6-12、15について

有機物を含まないシリカ膜を基材に形成する際に、請求の範囲6で規定する工程を 採用することについては、文献1、2、及び、国際調査報告に引用されたいずれの文 献にも記載されておらず、当業者にとって、自明なものでもない。

## 請求の範囲

[1] (補正後) 基材と、前記基材の表面にゾルゲル法により形成された、有機物を実質的に含まないシリカ系膜とを含む、シリカ系膜が形成された物品であって、前記シリカ系膜の膜厚が300nmを超え、かつ

前記シリカ系膜の表面に対して実施するJIS R 3212に規定されたテーバー摩耗試験の後に、前記シリカ系膜が前記基材から剥離しない、

シリカ系膜が形成された物品。

را ح

- [2]前記シリカ系膜の膜厚が350nm以上1μm未満である請求項1に記載の物品。
- [3]前記シリカ系膜の膜厚が400nm以上1μm未満である請求項2に記載の物品。
- [4] 前記基材がガラス板または樹脂板である請求項1に記載の物品。
- [5]前記基材がアルカリ成分を含むガラス板であり、前記シリカ系膜が実質的に アルカリ成分を含まない請求項1に記載の物品。
- [6] (補正後) 基材と、前記基材の表面に形成された、有機物を実質的に含まないシリカ系膜とを含む、シリカ系膜が形成された物品のゾルゲル法による製造方法であって、

前記基材の表面に前記シリカ系膜の形成溶液を塗布する工程と、

前記形成溶液を塗布した基材を加熱する工程と、を含み、

前記形成溶液が、シリコンアルコキシド、強酸、水およびアルコールを含み、

前記シリコンアルコキシドの濃度が、当該シリコンアルコキシドに含まれるシリコン原子をSiO2に換算したときのSiO2濃度により表示して3質量%を超え9質量%未満であり、

前記水のモル数が、前記シリコンアルコキシドに含まれるシリコン原子の総モル数の4倍以上10倍以下であり、

前記強酸の濃度が、前記強酸からプロトンが完全に解離したと仮定したときのプロトンの質量モル濃度により表示して0.001~0.2mol/kgの範囲にあり、

- 100℃を超える温度で前記基材を加熱する、
- シリカ系膜が形成された物品の製造方法。
- [7]前記シリカ系膜の膜厚が300nmを超えるように前記形成溶液を塗布する 請求項6に記載の物品の製造方法。

補正された用紙(条約第34条)

مه سے

- [8] 前記シリカ系膜の膜厚が350nm以上1μm未満となるように前記形成溶液を塗布する請求項7に記載の物品の製造方法。
- [9] 150℃を超える温度で前記基材を加熱する請求項6に記載の物品の製造方法。
- [10] 150℃を超え400℃以下の温度で前記基材を加熱する請求項9に記載の物品の製造方法。
- [11] 前記シリコンアルコキシドが、テトラアルコキシシランおよびその重合体の少なくとも一方を含む請求項6に記載の物品の製造方法。
- [12] 前記基材がガラス板または樹脂板である請求項6に記載の物品の製造方法。
- [13] (追加) 前記シリカ系膜にクラックがない、請求項1に記載の物品。
- [14] (追加) 前記シリカ系膜が親水性有機ポリマーを含まない、請求項1に記載の物品。
- [15] (追加) 前記シリコンアルコキシドの濃度が、前記SiO<sub>2</sub> 測度により表示して3質量%を超え5質量%以下であり、

前記水のモル数が、前記シリコン原子の総モル数の4倍以上8倍以下であり、前記強酸の濃度が、前記プロトンの質量モル濃度により表示して0.001~0.05mol/kgの範囲にある、請求項6に記載の物品の製造方法。